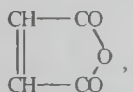
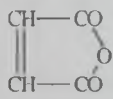
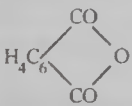


окисления ароматических углеводов

Температура °С	Время контакта сек	Продукты реакции	Количественные характеристики процесса	Примечания
400—500	20—30	Фенол, дифенил, терфенилы и другие кислородсодержащие продукты, H <sub>2</sub> O	Степень конверсии в фенол 4—5%; выход 30—50%	Результаты зависят от соотношения поверхности и объема реактора
350—550	1-3	 бензохинон, CO, CO <sub>2</sub> , малеиновый ангидрид, H <sub>2</sub> O, гудроны	Степень конверсии в малеиновый ангидрид 40—50%; выход 60—80%	Данные промышленных процессов
420—450 290	0,2—0,7	C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> CH=O, C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> -COOH.  O, CO, и т. д.	Степень конверсии в бензойную кислоту 50%	
235— 305	-	В основном C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> -CH=O и C <sub>6</sub> H <sub>6</sub> -COOH	-	В присутствии растворимого нефтената кобальта реакция идет при 140°С и 2-3 атм
115—120	-	C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> -CH-CH <sub>3</sub> ,   O-OH C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> -CH-CH <sub>3</sub> ,   OH C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> -CO-CH <sub>3</sub> , C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> -COOH	Степень конверсии 60%; выход ацетофенона 86%	Процесс применяют для получения стирола (дегидратацией фенолметилкарбинола)
425	0,01-0,1		Степень конверсии во фталевый ангидрид 42-62%. в малеиновый — 10%	